

PŁYTY BALKONOWE, SCHODY



BALKONY PREFABRYKOWANE



Balkony prefabrykowane mają zastosowanie w nowoczesnym budownictwie kubaturowym, a w szczególności przy inwestycjach, w których kluczowe jest tempo realizacji i optymalizacja kosztów budowy. Użycie prefabrykowanych balkonów pozwala na zdecydowane przyspieszenie prac budowlanych, ponieważ eliminuje prace mokre związane z szalowaniem, zbrojeniem i betonowaniem balkonu.

Wykonujemy gotowe do montażu, niewymagające dodatkowej obróbki, balkony prefabrykowane, produkowane w technologii betonu samozagęszczalnego. Do produkcji wykorzystujemy formy stalowo-sklejkowe, które charakteryzują się bardzo dużą dokładnością wykonania.

Balkony montowane są poprzez łączniki termoizolacyjne, co zapewnia odpowiednią izolację termiczną. Płyty balkonowe mogą mieć strukturę gładką lub antypoślizgową – produkujemy własne wkładki kauczukowe, co pozwala nam zapewnić dowolne struktury antypoślizgowe. Ze względu na narażenie płyt na zmienne warunki atmosferyczne wykonywane są one z wysokiej klasy mrozoodpornego i wodoszczelnego betonu, który nie wymaga dodatkowej impregnacji.

Wykonujemy balkony:

- płaskie,
- narożne (dzielone pod kątem 45 stopni z trzpieniami dylatacyjnymi),
- z rynnami odprowadzającymi wodę,
- z przeciwniebiegami,
- z barierami betonowymi z przodu lub po bokach,
- z gniazdami pod barierki - osadzamy kotwy w płycie balkonowej, które służą do szybkiego i bezinwazyjnego zamocowania balustrad,
- z kapinosami: redukującymi nieestetyczne plamy i zacieki na elewacji,
- z trzpieniami dylatacyjnymi eliminującymi klawiszowanie elementów.

Zalety naszych balkonów prefabrykowanych:

- Indywidualność - parametry prefabrykatów dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta,
- Jakość - zapewniamy dużo wyższą precyzję wykonania i klasę betonu niż uzyskiwaną się na budowie

tradycyjnie,

- Różnorodność struktury antypoślizgowej - produkujemy własne wkładki kauczukowe, które pozwalają na produkcję różnych struktur antypoślizgowych,
- Szybkość realizacji - w procesie budowy pomijane są etapy szalowania, zbrojenia i betonowania balkonu. Ponadto balkony są gotowe do użytkowania od razu po montażu - nie wymagają wykańczania ani obróbki po zdjęciu wypór.
- Precyzja - wykonywane na stalowo-sklejkowych formach,
- Izolacja termiczna- zapewniamy łączniki termoizolacyjne niwelujące problem mostka termicznego.
- Doradztwo projektowe - pomagamy optymalizować projekty pod względem kosztowym
- Powtarzalność - regularne kształty i wysoka jakość estetyczna- prefabrykaty odlewane są na tych samych formach, co zapewnia im równy kształt i wielkość, co jest trudne do uzyskania przy zastosowaniu metody tradycyjnej,
- Konkurencyjność - wykorzystanie powtarzalnego typu prefabrykatu zapewnia niższą cenę produkcji,
- Trwałość - odporne na zmienne warunki atmosferyczne - wykonane są z wysokiej klasy betonu mrozoodpornego i wodoszczelnego,
- Szybkość montażu - dzięki łącznikom termoizolacyjnym cały proces jest wręcz błyskawiczny, a jednocześnie bezpieczny i trwały.

Elementy wykończenia balkonów:

- Struktura antypoślizgowa,
- Kotwy (tuleje gwintowane) pod barierki,
- Półki pod parapety,
- Kotwy transportowe,
- Spadki i przeciwn spadki odprowadzające wodę z balkonu,
- Bariery betonowe - zespolone lub dokręcane do płyty.
- Łączniki termoizolacyjne.

W zakresie obsługi Klienta wykonujemy:

- Propozycję optymalizacji projektu pod kątem podziału prefabrykatów,
- Projekt warsztatowy (szalunkowy, zbrojeniowy),
- Projekt i wykonanie formy stalowo-sklejkowej,
- Projekt i wykonanie wkładek kauczukowych,
- Produkcję figur zbrojeniowych,
- Produkcja i obróbka prefabrykatów balkonowych,
- Magazynowanie,
- Transport na budowę.

Gdzie stosuje się balkony betonowe?

Balkony betonowe wykorzystywane są w miejscach, gdzie liczy się szybkość realizacji oraz korzystna cena inwestycji. Za pomocą gotowych płyt balkonowych można znacznie przyspieszyć prace budowlane. Nasze balkony prefabrykowane dostarczamy do Klienta razem z łącznikami termicznymi. Produkty te najczęściej stosuje się w budynkach wielorodzinnych, gdzie ważna jest płynność czynności budowlanych oraz solidność konstrukcji.

Dlaczego warto wybrać gotowe balkony prefabrykowane?

Wybierając gotowe balkony z prefabrykatów, można przede wszystkim zaoszczędzić czas związany z wykonaniem skomplikowanych szalunków czy zbrojenia na wysokości. Poza tym dzięki specjalnym łącznikom termoizolacyjnym można zmniejszyć ryzyko pojawienia się mostków termicznych na styku balkonu z konstrukcją budynku. Redukuje to możliwość powstawania zawilgocenia, poprawia parametry konstrukcji pod względem jej wygłuszenia, a także zmniejsza koszty ogrzewania.

Dodatkowo taka płyta betonowa prefabrykowana pozwala na zastosowanie dużej rozpiętości, dzięki czemu nie jest konieczne stosowanie dużej ilości podpór czy belek.

Czym się wyróżnia płyta balkonowa prefabrykowana?

Płyta balkonowa prefabrykowana wyróżnia się przede wszystkim stabilnością, wytrzymałością oraz odpornością na wstrząsy. Poza tym prefabrykaty są tzw. czystymi materiałami. W efekcie montując prefabrykowane płyty betonowe, nie pozostawia się wokół budynku nieporządku, jak ma to miejsce w przypadku tradycyjnej konstrukcji. Takie balkony mają również dobre właściwości termoizolacyjne, a wysokiej jakości design sprawia, że pasują zarówno do tradycyjnych, jak i nowoczesnych budynków.

Jako producent balkonów prefabrykowanych Sienkiewicz MAT-BUD podejmujemy się wykonania każdego rodzaju konstrukcji – również tej na indywidualne zamówienie Klienta. Zachęcamy do kontaktu.