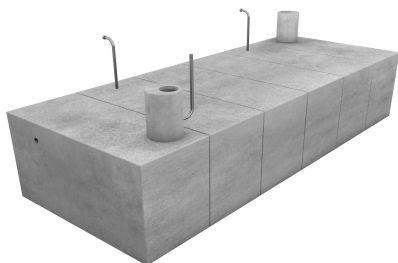


ZBIORNIKI PRZECIWOPOŻAROWE



Zbiorniki przeciwpożarowe przeznaczone są do magazynowania wody do celów zewnętrznego gaszenia pożaru, są szczelne i trwałe, a ich rozwiązania konstrukcyjne uwzględniają wszelkie przewidywane oddziaływania, tak aby utrzymać wymagany zapas wody do celów przeciwpożarowych przez cały okres ich projektowanej eksploatacji.

Konstrukcja zbiornika przeciwpożarowego oraz jego wyposażenie spełnia wymagania określone w normie PN-B 02857:2007. Zbiornik przeciwpożarowy stanowi modułowy zbiornik żelbetowy TORNADO – ZRT składający się z monolitycznych segmentów E-ZRT-E o wymiarach zewnętrznych 6000x2500x3400 mm (szer. x dł. x wys) oraz ścian zamykających S-ZRT-S o wymiarach 6000x180x3400 mm (szer. x dł. x wys.). Monolityczny segment E-ZRT-E zbiorników zbudowany jest z dna, ścian bocznych, pokrywy oraz podpory, rozwiązanie to jest optymalne ze względu na koszty transportu, ponieważ nie ma potrzeby osobnego transportowania elementów dennych, pokryw i podpór oraz wymiary elementu są dostosowane do wymagań normatywnych dotyczących transportu drogowego. Dodatkowo monolityczna konstrukcja gwarantuje uzyskanie wieloletniej trwałości, a zminimalizowana ilość połączeń przegród redukuje ryzyko utraty szczelności w czasie użytkowania, co przekłada się również na skrócony czas montażu. Zbiorniki żelbetowe posiadają monolityczne skosy technologiczne przy dnie zbiornika, które zapobiegają trwałemu osadzaniu się zanieczyszczeń.

Zbiornik wyposażony jest w kominy żłazowe o średnicy wewnętrznej 1000 mm lub większej, które umożliwiają inspekcję zbiornika jak i elementów jego wyposażenia. Każdy z kominów żłazowych zwieńczony jest pokrywą żelbetową przystosowaną do obciążenia ruchem kołowym lub pieszym, na pokrywie montowane są włazy żeliwne klasy A15, B125, C250 lub D400 zgodnie z PN-EN 124-2:2015 o wymiarach dostosowanych do wymagań projektowych. Zejście na dno zbiornika umożliwiają stopnie żłazowe wykonane zgodnie z PN-EN 13101:2005 lub drabiny ze stali nierdzewnej. Zbiornik przeciwpożarowy wyposażony jest w rurę doprowadzającą wodę do zaworu pływakowego kątownego wykonanego zgodnie z PN-M-75002 zamontowanego na podporze montażowej. Zawór pływakowy pozwala na utrzymanie wymaganego poziomu wody. Woda pobierana jest ze zbiornika za pomocą jednego lub dwóch króćców ssawnych o średnicy nominalnej nie mniejszej niż DN100, wyposażonych w kosze ssawne z zaworem zwrotnym – wykonane zgodnie z PN-EN 1092-2 oraz PN-EN 10088-2, króćce ssawne wyprowadzone są ponad teren i zakończone są nasadą strażacką zamkniętą za pomocą pokrywy nasady strażackiej zgodnymi z PN-M-51038. W celu zapewnienie odpowiedniej wentylacji zbiornik wyposażony jest w komin wentylacyjny wykonany ze stali nierdzewnej, którego czerpnia znajduje się na wysokości powyżej maksymalnego poziomu wody w zbiorniku i poniżej wewnętrznej krawędzi monolitycznej pokrywy zbiornika. Zbiornik jest odpowiednio oznakowany, w jego pobliżu znajduje się stojak tabliczki informacyjnej z trwale przytwierdzoną tabliczką fotoluminescencyjną zgodnie ze wzorem przedstawionym w normie PN-B 02857:2007.

Wszystkie elementy stalowe wykonane są ze stali austenitycznej o jakości nie niższej niż X6 CrNi 1810 zgodnie z EN 10088-1, EN 10088-2 i EN 10088-3.

Wszystkie przejścia przewodów rurowych przez przegrody zbiornika są szczelne, trwałe i odporne na

korozję. Elementy skręcające kołnierzy wykonane są ze stali A2 zgodnie z PN-EN ISO 3506.

Istnieje możliwość dostosowania zakresu wyposażenia zbiorników przeciwpożarowych według indywidualnych wymagań klienta.

Przedstawione poniżej gabaryty zbiorników mogą ulec zmianie na etapie przygotowania projektu realizacyjnego, gdyż są zależne od indywidualnych uwarunkowań projektowych.

ZBIORNIKI PRZECIWPOŻAROWE

Parametry

Objętość użytkowa	<i>m3</i>	50	100	150	200	300
Długość	<i>mm</i>	5360	10360	12860	17860	25360
Szerokość	<i>mm</i>	6000	6000	6000	6000	6000
Wysokość	<i>mm</i>	3400	3400	3400	3400	3400
Liczba króćców ssawnych	<i>szt.</i>	1	1	2	2	3
Liczba kominów złączowych	<i>szt.</i>	1	2	2	2	2

ZBIORNIKI PRZECIWPOŻAROWE

Parametry

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1488 wydanie 1

ZNAKOWANIE



PARAMETRY TRWAŁOŚCIOWE

Wytrzymałość na ściskanie: klasa co najmniej C35/45 (C45/55 dla elementów oznaczonych „C45/55”)

- Wskaźnik w/c: $\leq 0,45$
- Klasa zawartości chlorków: Cl 0,2
- Stopień wodoszczelności: W12
- Stopień mrozoodporności w wodzie: F150
- Nasiąkliwość: $\leq 5\%$
- Klasy ekspozycji wg PN-EN 206+A1:2016-12 + PN-B-06265:2018-10: XC4, XS3, XD3, XF4, XA1 (dodatkowo XA3 dla elementów oznaczonych HSR)

AKCESORIA TOWARZYSZĄCE

- przewody ssawne DN100 ze stali nierdzewnej lub tworzywa sztucznego wraz z elementami montażowymi, zakończone złączem strażackim z pokrywą,
- kosze ssawne z zaworem zwrotnym,
- zawór pływakowy,
- kominki wentylacyjne ze stali nierdzewnej lub tworzywa sztucznego,
- włazy żeliwne klasy A15, B125, C250, D400 o średnicy 600 lub 800 mm,
- drabiny zjazdowe ze stali nierdzewnej lub stopnie zjazdowe powlekane umożliwiające zejście na dno zbiornika,
- stojak z fotoluminescencyjną tabliczką informacyjną.